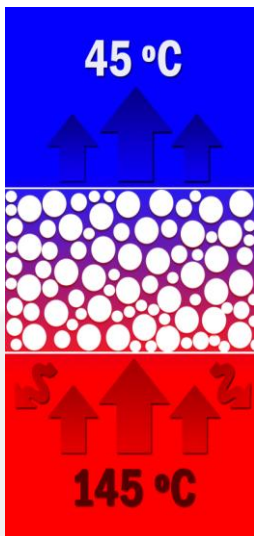




### ¿Cómo funciona?

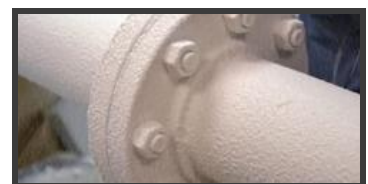
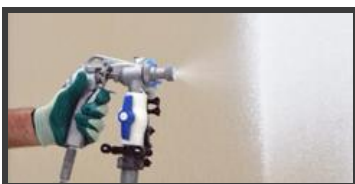
¿Cómo funciona el recubrimiento? TEMP-COAT® aplica los principios de la física habituales de conductividad, reflectancia, emisividad y absorbancia. Su estructura de partículas microscópicas refleja un alto porcentaje de captación del calor irradiado y lo devuelve al entorno en el que se originó. Cada partícula de cerámica encapsula el aire y de ese modo ofrece una vía lenta de transferencia térmica.



Este alto contenido de aire estancado y atrapado, bloquea la transferencia térmica de manera muy eficiente. Además, la baja emisividad del recubrimiento permite un flujo de calor bajo. La combinación de estos factores permite una disipación térmica total a través de la superficie del recubrimiento. La composición única del recubrimiento hace que sea extremadamente eficiente en relación con su espesor y previene que los sustratos capten calor, de tal manera que las superficies son más frías al tacto.

### TEMP-COAT®

- TEMP-COAT® fue la primera empresa que creó aislamientos cerámicos en forma líquida, TEMP-COAT®101 fue el pionero de los aislantes térmicos.
- TEMP-COAT® fue desarrollado para la NASA como un revestimiento aislante para el transbordador espacial.
- TEMP-COAT® es un aislante innovador en comparación a la mayoría de productos estándar del mercado.
- TEMP-COAT® se aplica como una pintura, pero no es una pintura, es un aislante térmico.



## TEMP-COAT 101®

TEMP-COAT 101 es un aislamiento térmico que se presenta en forma líquida. TEMP-COAT 101 es un aislante cerámico líquido destinado a la industria petro-química, construcción y marina.

### Usos:

- Depósitos
- Calderas
- Tuberías
- Calefacción
- Tanques
- Ventilación
- Hornos
- Intercambiadores
- Válvulas de presión
- Procesadores
- Líneas de vapor
- Estufas

... y muchos otros.

### Ventajas:

- Frena la corrosión bajo el aislamiento. Mediante la adhesión a la superficie se aísla.
- Capacidad para aislar a película relativamente fina en comparación con aislamientos convencionales.
- No requiere recubrimiento.
- Se repara fácilmente.
- De fácil inspección.
- Puede aplicarse en superficies de hasta 177°C sin interrupción de la operatividad.
- No absorbe humedad o líquidos..
- Fácil aplicación (como una pintura).

## DATOS TÉCNICOS

**Envases:** 19 L. (18,93 L.)

**Componentes:** Monocomponente.

**Espesor por capa:** 0,5 mm. (500 µ)

**Rendimiento teórico:** 1,63m<sup>2</sup>/L a 500 µ

**Peso específico:** 0,63 Kg/L

**Volumen de sólidos:** (±) 83%

**Colores:** Blanco y gris. El producto se puede teñir con tintes universales.

**Acabado:** Mate.

**Composición:** Partículas cerámicas inmersas en una base de látex de alta calidad con aglutinantes acrílicos. Base agua.

**Cloruros:** No contiene.

**VOC:** 0.0099 expresado por el método EPA 24 (proporción en peso).

**Elasticidad:** 65% ASTM D-882

**Reflectancia solar:** 87,7%

**Emitancia térmica:** 85%

**Transmitancia térmica:** 0.0332 W/m<sup>2</sup>°C

**Propagación de la llama:** 5 (ASTM E-84)

**Producción de humo:** 5 (ASTM E-84)

**Toxicidad:** 0 (ASTM E-84)

**Temperatura de aplicación:** 7°C a 177°C

**Temperatura de funcionamiento:** -62°C a 204°C\*\*

(\*\* En algunos casos, para temperaturas de 177°C a 204°C se debe utilizar una malla/membrana siguiendo las instrucciones de aplicación a alta temperatura. Por favor consultar al departamento técnico.)

### Preparación de la superficie

**Preparación de la superficie:** El requisito mínimo para los sustratos de acero de carbono es un limpieza por chorro abrasivo Sa 2½. Los chorros abrasivos Sa 3 son preferibles para una mayor duración. La superficie no debe contener contaminantes, tanto visibles como invisibles antes de aplicar el recubrimiento.

### Imprimación

**Imprimación:** Se recomienda las pinturas de base para los sustratos de acero de carbono. Por favor, consulte a nuestro departamento técnico para informarse acerca del tipo adecuado de pintura de base para un entorno determinado antes de la aplicación. El TEMP-COAT® 101 es autoimprimante en materiales no féreos como el acero inoxidable y el aluminio.

### Aplicación

**Aplicación:** Un pulverizador sin aire es el mejor método de aplicación del TEMP-COAT® 101. El pulverizador debe tener la capacidad de ofrecer un caudal de 8 a 12 l/min. a 3000 psi (206 bar), con una relación min. de 28:1. Elimine todos los filtros de la pistola y del pulverizador antes de la aplicación, de lo contrario, se filtrarán las partículas del aislamiento. Por favor, consulte al departamento técnico de Therm-Coat® para obtener una ficha de instrucciones detallada, incluida la lista de pulverizadores para utilizar antes de la aplicación.

También se puede utilizar un kit de aplicación para pequeñas aplicaciones o retoques para trabajos inferiores a 10 metros cuadrados. Este kit especial se puede obtener contactando con Therm-Coat®.

**Limpieza:** Se puede limpiar todo el equipamiento con agua y jabón.

**Brocha y rodillo:** Salvo para pequeños retoques, no se recomienda utilizar una brocha o rodillo con TEMP-COAT® 101, ya que las partículas de aislamiento pueden dañarse y se puede privar el rendimiento del TEMP-COAT® 101.

**Dilución:** El dilución no debe superar 0,3 L por envase de 18,93 L. Si el producto requiere más cantidad de agua de la recomendada, por favor, contacte con Therm-Coat®.

**Mezclar:** Solo se deben emplear las varillas recomendadas para mezclar el producto. Las varillas recomendadas están disponibles en Therm-Coat®. Utilice un taladro de 1/2" para remover. Asegúrese de que el taladro esté del reverso para asegurar que la mezcladora no dañe la pared interior del envase y contamine el recubrimiento con virutas de plástico del mismo envase.

**Todos los datos que contiene esta ficha se recogieron empleando los procedimientos de la ASTM en el caso de su aplicación. Puede que otras pruebas sean diferentes debido a las técnicas de aplicación y a las condiciones ambientales. La conductividad térmica está basada en pruebas de equivalencia.**



# ThermCoat®

## Aislantes térmicos en forma líquida



Las informaciones contenidas en este documento y en cualquier otro asesoramiento dado, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de ThermCoat de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de ThermCoat. La información se aplica únicamente a la (s) aplicación (es) y al (los) producto(s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, como por ejemplo cambios en los soportes, etc., o en caso de una aplicación diferente, consulte el Servicio Técnico de ThermCoat previamente a la utilización de los productos Tempcoat. La información aquí contenida no exonera al usuario de ensayar los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de la Hoja de Datos del Producto concernido, copias de la cual se mandará quien las solicite.

### ThermCoat®

Polígono Industrial Riu Clar  
C/Estany, nave A-4, Tarragona, ESPAÑA  
Teléfono: (+34) 902-800-043  
[www.therm-coat.com](http://www.therm-coat.com)  
[info@therm-coat.com](mailto:info@therm-coat.com)

### Temp-Coat®

301 W. Airline Hwy., Ste. 100,  
LaPlace, LA 70068, UNITED STATES  
Teléfono: (+1) 800-950-9958  
[www.temp-coat.com](http://www.temp-coat.com)  
[info@tempcoat.com](mailto:info@tempcoat.com)

TH-032/2014

### ●● Certificados Temp-Coat® Brand Products, LLC:

